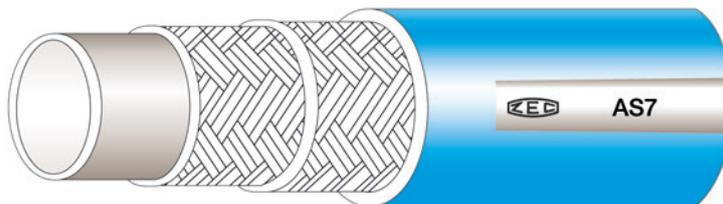


TUYAU THERMOPLASTIQUE CONDUCTEUR SÉRIE AS7

De 70 Bar à 250 Bar
De 1015 PSI à 3625 PSI

Brevetto
N° IT-1328746
Patent



Caractéristiques techniques des tuyaux série AS7 avec renforcement en deux tresses Polyester conforme ou supérieur à la norme SAE 100R7.

FICHE TECHNIQUE - TUYAU THERMOPLASTIQUE SÉRIE AS7

Référence	Ø				PRESSION A 23°C		PRESSION		RAYON		Poids (g/m)	Poids (lbs/ft)	Code Jupe
	int. (inch)	int. (mm)	ext. (inch)	ext. (mm)	Eclatement min. (bar)	Eclatement min. (psi)	Exercice max. (bar)	Exercice max. (psi)	Courbure min. (mm)	Courbure min. (inch)			
AS720002	3/16"	4.8	0.413	10.5	1000	14500	250	3625	30	1.18	75	0.050	BP316R7
AS730002	1/4"	6.4	0.500	12.7	912	13224	228	3306	40	1.57	102	0.069	BP14MT1
AS740002	5/16"	8.0	0.563	14.3	760	11020	190	2755	55	2.17	126	0.085	BP516R7V
AS750002	3/8"	9.7	0.681	17.3	912	13224	228	3306	60	2.36	179	0.120	BP380L7M
AS760102	1/2"	13.0	0.799	20.3	560	8120	140	2030	75	2.95	214	0.144	BP12R7V
AS770102	5/8"	16.0	0.925	23.5	420	6090	105	1522	120	4.72	258	0.173	BP58R7
AS780102	3/4"	19.2	1.043	26.5	360	5220	90	1305	145	5.71	301	0.202	BP34R7
AS790102	1"	25.6	1.322	33.6	280	4060	70	1015	200	7.87	369	0.248	BP1R8

Caractéristiques techniques de fabrication:

Tuyau intérieur en Polyamide, renforcement avec deux tresses Polyester et revêtement extérieur en Polyuréthane anti-abrasif.

Il peut être micro-perforé pour le passage d'air et de gaz.

La résistance électrique du tuyau est:

Inférieur à $3 \times 10^4 \Omega/m$ conforme à la norme ISO 8031:2009.

Applications:

Le tuyau de série AS7 a été créé pour l'utilisation à moyenne pression de Polyols, Solvants, Peintures et gaz compatibles.

Température d'utilisation:

De -40°C à +100°C De -40°F à +212°F

Pour l'air, l'eau et les fluides à la base aqueuse avec une température maximum de service + 70°C. (+158°F)

Pression de service:

Coefficient de sécurité 1:4

Evaluation à vide:

0.93 bar; 700 mm Hg

Spécifications:

Tuyau conforme ou supérieur à la norme SAE J517 sect. SAE

100R7 - ISO3949.

Brevet n° IT-1328746